



5 Ünite : Ön Frezeli – Baş Son Kesmeli – Alt Üst Frezeli – Kazımalı – Polisaj Keçeli

TEKNİK ÖZELLİKLER

TUTKAL ISINMA SÜRESİ	25 dk.	KAZIMA GÜCÜ	1 mm.
SIKMA KALINLIĞI	0,40 mm. - 3 mm.	ÖN FREZE x2	12000 (dv./ dk.)
SIKMA YÜKSEKLİĞİ	3 mm. - 60 mm.	FREZE DEVİRİ	12000 (dv./ dk.)
SIKILACAK PARÇA EBATLARI	80 mm. - 150 mm.	FREZE BIÇAĞI	6 AĞIZ 3.R
ÇALIŞMA HIZI (MM./DK.)	14.000 mm. (TÜL)	BAŞ SON KESME MOTOR DEVİRİ	12000 (dv./ dk.)
ELEKTİRİK GÜCÜ	9 KW	EBATLAR	
REDİKTÖR HIZI	18 (dv./ dk.)	BOY	4050 mm.
PİNOMATİK BAR BASINCI	6 ATÜ	YÜKSEKLİK	1500 mm.
TUTKAL KAZAN HACMİ	3 kg.	GENİŞLİK	800 mm.
POLİSAJ MOTOR DEVİRİ	3000 (dv./ dk.)	AĞIRLIK	1325 kg.

